

关于棉纱期货相关检验要求的公告

(2017) 第 13 号

为进一步确保棉纱期货交割中的检验一致性，促进期货市场平稳运行，现发布棉纱期货相关检验要求，具体如下：

一、单纱断裂强度、单纱断裂强力变异系数的检验隔距长度以 500mm 为基准，检验拉伸速度以 500mm/min 为基准，检验结果以全自动单纱强力仪检验结果为基准。

二、线密度的绞纱质量测定程序以《中华人民共和国国家标准 纺织品 卷装纱 绞纱法线密度的测定》(GB/T4743) 中“程序 3：烘干纱线结合商业回潮率的质量”为基准。

三、十万米纱疵的检验结果以 USTER® CLASSIMAT QUANTUM 纱疵分级仪的检验结果为基准。

四、-50%千米细节、+50%千米粗节、+200%千米棉结的检验结果以 USTER® TESTER 5 条干仪的检验结果为基准。

五、异性纤维含量的检验方法按照《棉纱期货异性纤维检验规范》执行，具体见附件。

上述规定自发布之日起执行。

特此公告。

附件：《棉纱期货异性纤维检验规范》

郑州商品交易所

2017 年 11 月 21 日

附件

棉纱期货异性纤维检验规范

1. 范围

本规范规定了用于郑州商品交易所棉纱期货合约交割质量检验时异性纤维（布面）含量的要求、试验方法、检验规则。

本规范适用于鉴定环锭纺名义值 9.8tex--29.5tex 棉纱的异性纤维，不适用于鉴定其他方法纺纱及其他线密度棉纱的异性纤维。

2. 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注明日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本规范。凡是不注明日期的引用文件，其最新版本（包括所有修改单）适用于本规范。

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

FZ/T 10007 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线检验规则

3. 检验原理

将不少于 32 个筒子的名义值 9.8tex--29.5tex 棉纱在针织圆机上织造，重量不少于 20kg，然后对针织坯布进行漂白，最后在验布机上对漂白布进行异纤检验。

4. 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

4.1 异性纤维

混入棉纱或布面中的非棉纤维和非本色棉纤维，如化学纤维、毛发、丝、麻、塑料膜、塑料绳、染色线（绳、布块）等。

4.2 有害异性纤维

混入棉纱或棉布中的异性纤维经漂白后仍能辨认出的异性纤维。

4.3 有害异性纤维（布面）含量

针织漂白布样品中每一处确定的异性纤维（单根异性纤维按一处计，多根异性纤维缠在一起按一处计）数之和与被检样品的重量之比，用“处/20kg”表示。

5. 试验方法

5.1 设备

5.1.1 针织圆机

根据棉纱线密度确定适当的机号，例如 14.6tex 选 26 N，且进纱路数不低于 32F。

5.1.2 验布机

具有照射的毛玻璃验布台，宜采用不低于 30W 的双排白色日光灯透射和双排白色日光灯照射。验布台面中心照明光度不低于 600Lx。验布速度为 5m/min。

5.1.3 磅秤

量程不小于 30kg，精度 0.01kg。

5.2 试样

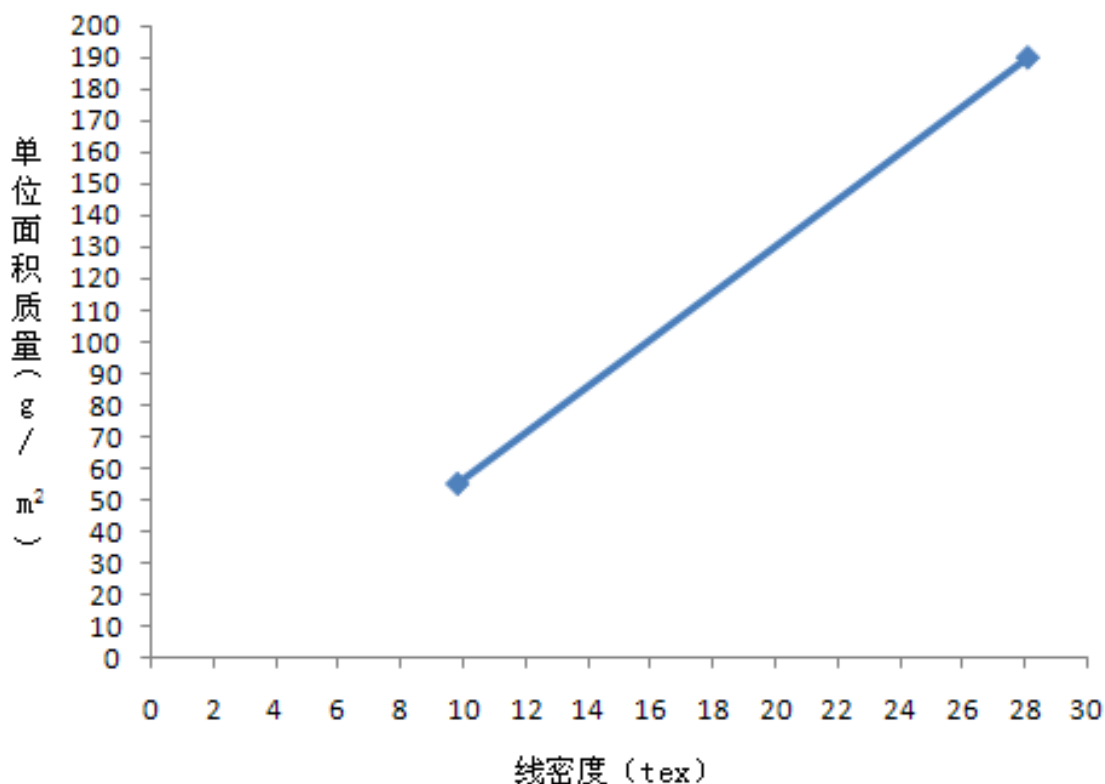
5.2.1 试样制备

每批棉纱选取 3 包，然后从每包均匀选取不少于 32 个筒子纱（偶数），选用适当机号针织圆机，采用纬平组织织布，织布重量不少于 20kg。

5.2.2 参数确定

将织好的坯布进行漂白，控制适当的漂白布单位面积质量。线密度与单位面积质量之间的关系如图 1 所示。根据线密度查表确定单位面积质量的中心值，允差为 $\pm 5\text{g}/\text{m}^2$ 。

图 1 线密度与单位面积质量关系图



漂白工艺参数见表 1，然后将漂白布去掉头尾端各 1 米，用磅秤称重（精确到 0.01kg），作为试样。

表 1 漂白工艺参数

工艺参数	要求
35% H ₂ O ₂	4% (owf)
Na ₂ SiO ₃	3.5% (owf)
Na ₂ CO ₃	1% (owf)
NaOH	1% (owf)
时间	1h
温度	90℃
浴比	20:1
PH 值	9.5~10.5

5.2.3 试验步骤

(1) 将漂白布置于验布机上，打开上日光灯，使试样一端处于验布台上，两名检验人员对布面进行目光检验。验布机走布速度不高于 5m/min。

(2) 对漂白布的一面进行目光检验，发现疵点停机，对疵点性质进行辨认，确定为异性纤维的发现一个计一处。

(3) 至整匹漂白布检验完毕，统计整匹漂白布上异性纤维处数。

5.2.4 试验结果

按式(1)计算布面异性纤维含量，计算结果按 GB/T 8170 标准保留整数。

$$\text{有害异性纤维(布面)含量(处/20kg)} = \frac{\text{试样漂白布的异性纤维处数}}{\text{试样漂白布的重量(kg)}} \times 40 \quad \dots\dots (1)$$

6. 检验规则

异性纤维(布面)含量抽样方法为棉纱配棉不变的情况下，该批原料生产的棉纱抽样不少于 32 个筒纱检验。

7. 附加说明

本规范解释权归郑州商品交易所。